

**NOTA IMPORTANTE PER IDENTIFICARE LE INFORMAZIONI DALLA MARCATURA DEL PRODOTTO**

1. Identificare il tipo di marcatura dal prodotto in base alla sezione di marcatura sottostante.
2. Identificare il nome della famiglia e le informazioni sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) dalla marcatura e trovare le corrispondenti istruzioni di montaggio da pagina 2.
- 3a. Identificare il SIZE ID, la lettera corrispondente del gommino di tenuta e trovare il valore di coppia corrispondente a pagina 2 dalla tabella 1. (OPPURE).
- 3b. Identificare il SIZE ID, in caso di selezione del kit cioè di tutti i gommini di tenuta, individuare nel gommino la marcatura del range minimo e massimo del passaggio del cavo; in base alla SIZE ID e alle informazioni sulla range minimo e massimo del passaggio del cavo, trovare il valore di coppia corretto a pagina 2 dalla tabella 1.
4. Identificare l'ingresso della filettatura dalla marcatura e trovare il valore di coppia corrispondente a pagina 2 dalla tabella 2.

**IMPORTANT NOTE TO IDENTIFY THE INFORMATION FROM PRODUCT MARKING**

1. Identify type of marking from product based on below marking section
2. Identify the family name and electromagnetic compatibility (EMC) information from the marking and find the corresponding instruction of assembly from page 2.
- 3a. Identify the SIZE ID, sealing rubber letter and find the corresponding torque value in page 2 from table 1. (OR)
- 3b. Identify the SIZE ID, in case of selection of the kit, i.e. of all the sealing rubbers, find the cable passage min and max range marking in the rubber; based on SIZE ID and cable passage min and max range information, find the right torque value in page 2 from table 1.
4. Identify the thread entry from the marking and find the corresponding torque value in page 2 from table 2.

**ESEMPIO: IDENTIFICAZIONE DEL CODICE PRODOTTO**

Esempio: **RPM-N A2 - Ex50042-Tr.212AEM**  
 Gommino di tenuta A: Min 5 Max 7 mm  
 Tipo di anello: **AB**  
 Compatibilità elettromagnetica (EMC) **EM**: Si  
 Tipo principale di materiale: **Ottone nichelato**  
**RPM-N A2 - Ex50042-Tr.212 A EM M16x1.5** →  
**RPM-N** = Pressacavo doppia tenuta per cavo non armato con filetto maschio fisso  
**RPF-N** = Pressacavo doppia tenuta per cavo non armato con filetto femmina fisso

**A1/A2/A3/A4/A5/A6/A7/A8** = SIZE ID  
**Ex50042-Tr.212**: parte del codice non è correlata alla sicurezza Ex

**IL PRESSACAVO INCLUDE TUTTI I GOMMINI DI TENUTA OPPURE UN GOMMINO DI TENUTA**  
 = Il pressacavo include tutti i gommini di tenuta oppure Kit

**A/B/C/D** = Il pressacavo include un gommino di tenuta

**TIPDI ANELLI PER DIVERSE DIMENSIONI DELLA GUAINA ESTERNO**

- = AB anello in nylon (blue blu)
- AN** = AN anello in nylon (colore nero)
- AG** = AG anello in nylon (colore giallo)
- AX** = AX anello in nylon (colore bianco)
- OT** = OT anello in metallo

**COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC)**

= Il pressacavo include tutti i gommini di entrata oppure Kit

**EM** = EMC per pressacavi non armati

**TIPO PRINCIPALE DI MATERIALE**

- = Ottone nichelato
- X** = Acciaio inox AISI 304
- XX** = Acciaio inox AISI 316L

**ESEMPIO: FORMA E DIMENSIONE DELLA FILETTATURA**

- M16x1.5** = ISO 965-1 filettatura metrica
- GAS 3/8"** = ISO 228-1 filettatura GAS
- PG 11** = DIN 40430 filettatura PG
- R/Rc 3/8"** = ISO GAS 7/1 filettatura conica
- NPT 3/8"** = NPT ANSI/ASME B1.20.1 filettatura conica

**EXAMPLE: PRODUCT CODE IDENTIFICATION**

Example: **RPM-N A2 - Ex50042-Tr.212AEM**  
 Sealing rubber A: Min 5 Max 7 mm  
 Type of ring: **AB**

Electromagnetic compatibility (EMC) **EM**: Yes

Major type of material: **Nickel plated Brass**

**RPM-N A2 - Ex50042-Tr.212 A EM M16x1.5** →

**RPM-N** = Fitting cable gland for non-armoured cable with fixed male thread for flexible conduit

**RPF-N** = Fitting cable gland for non-armoured cable with fixed female thread for flexible conduit

**A1/A2/A3/A4/A5/A6/A7/A8** = SIZE ID

**Ex50042-Tr.212**: part of code is not related to Ex safety

**CABLE GLAND INCLUDES ALL THE SEALING RUBBERS OR ONE SEALING RUBBER**

= Cable gland includes all the sealing rubbers or Kit

**A/B/C/D** = Cable gland with one sealing rubber

**TYPES OF RINGS FOR DIFFERENT EXTERNAL CONDUIT SIZE**

- = AB ring in nylon (Blue colour)
- AN** = AN ring in nylon (Black colour)
- AG** = AG ring in nylon (Yellow colour)
- AX** = AX ring in nylon (White colour)
- OT** = OT ring in metal

**ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)**

= Non- EMC for non-armoured cable glands

**EM** = EMC for non-armoured cable glands

**MAJOR TYPE OF MATERIAL**

- = Nickel plated Brass
- X** = Stainless steel AISI 304
- XX** = Stainless steel AISI 316L

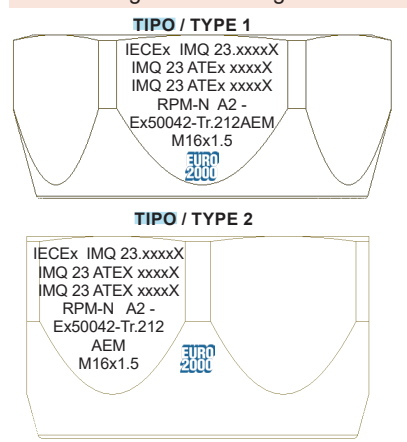
**EXAMPLE : THREAD FORM AND SIZE**

- M16x1.5** = ISO 965-1 metric thread
- GAS 3/8"** = ISO 228-1 GAS thread
- PG 11** = DIN 40430 PG thread
- R/Rc 3/8"** = ISO GAS 7/1 tapered thread
- NPT 3/8"** = NPT ANSI/ASME B1.20.1 tapered thread

**DETTAGLI DI MARCATURA PER PRESSACAVI IECEX E ATEX "e", "t" E "nR"**

**MARKING DETAILS FOR IECEX AND ATEX "e", "t", & "nR" CABLE GLANDS**

**Faccia esagonale 1 Hexagonal Face 1**



Norms followed / Norme seguite IECEX: IEC 60079-0:2017; IEC 60079-7:2017; IEC 60079-15:2017; IEC 60079-31:2022  
 In accordo allo schema IECEX relativo alla certificazione dei prodotti, l'apparecchiatura sopra menzionata è oggetto del certificato di conformità. According to IECEX scheme relating to products certification, above mentioned equipment is subject of Certificate of Conformity:

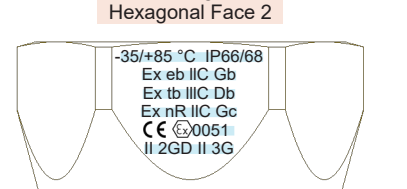
**IECEX IMQ 23.xxxxX**  
 Norme seguite / Norms followed ATEX: EN IEC 60079-0:2018; EN 60079-7:2015; EN IEC 60079-7:2015/A1:2018; EN IEC 60079-15:2010; EN 60079-31:2014.

Ai sensi della Direttiva 2014/34/UE, l'apparecchiatura sopra menzionata è oggetto: per gli aspetti relativi alla progettazione, del certificato di esame UE del tipo (modulo B - allegato III): Within the meaning of Directive 2014/34/EU, above mentioned equipment is subject: relating to design aspects, of EU-type examination certificate (module B - annex III):

**IMQ 23 ATEX xxxX** → **ATEX (eb,tb)**  
**IMQ 23 ATEX xxxX** → **ATEX (nR)**  
**RPM-N** Esempio nome della famiglia di prodotti/ Product family name example **A2** - Size ID  
**Ex50042-Tr.212AEM** - Esempio codice prodotto / Product code example  
**M16x1.5** - Esempio dimensione della filettatura / Size of thread entry example

**EURO 2000**  
 BRAND SYMBOL  
 indirizzo aziendale / Company address:  
 Euro2000 SPA Via dell'Artigianato, 27 20083  
 Vignano di Gaggiano (MI), Italy.

**Faccia esagonale 2 Hexagonal Face 2**



Temperatura ambiente / Ambient temperature **-35°C / +85°C**

Grado di protezione / Degree of protection **IP66 / IP68**

**Ex** - Esplosivo / Explosive

**eb** - maggiore sicurezza (EPL Gb o Mb) / increased safety (EPL Gb or Mb)

**nR** - respirazione limitata, (EPL Gc) / restricted breathing, (EPL Gc)

**tb** - protezione mediante custodia, (EPL Db) / protection by enclosure, (EPL Db)

**IIC** - IIC, i gas tipici sono idrogeno e acetilene / typical gases are hydrogen and acetylene

**IIIC** - polvere conduttiva / conductive dust

**EPL Gb** - alto / high; **EPL Gc** - Normale / Normal; **EPL Db** - alto / high (EPL - Livello di protezione dell'attrezzatura / Equipment protection level)

**CE** - Indicando che una o più direttive EU / Indicating that one or more EU directives

**Ex** - Simbolo esplosivo ATEX / Explosive ATEX symbol

**0051** - Numero che indica l'organismo Notificato / Number indicating the Notified Body

**II 2G** - Categoria apparecchiature ATEX (II) [Zone 1, 2] / ATEX equipment category (II) [Zone 1, 2]

**II 2D** - Categoria apparecchiature ATEX (II) [Zone 21, 22] / ATEX equipment category (II) [Zone 21, 22]

**II 3G** - Categoria apparecchiature ATEX (II) [Zone 2] / ATEX equipment category (II) [Zone 2]

**CONDIZIONI SPECIALI PER UN USO SICURO (X)**

- Il raccordo pressacavo non necessita di alcun dispositivo esterno di serraggio contro torsioni o tiri, solo se la guaina e collegata con la virola e il cavo è passato all'interno della guaina. Altrimenti è necessario un dispositivo di bloccaggio esterno.
- I pressacavi sono adatti solo per installazioni fisse. Per tutte le serie pressacavi per le quali non è previsto l'accoppiamento con tubo rigido o flessibile, è obbligatorio serrare efficacemente i cavi per evitare frazioni o torsioni.
- I pressacavi con filettatura conica sono destinati ad essere accoppiati solo ad ingressi filettati.
- L'accoppiamento dei pressacavi alla custodia in relazione al tipo di filettatura e ai valori di coppia di serraggio dovrà essere effettuato come indicato nelle istruzioni del produttore, al fine di rispettare il modo di protezione dell'apparato elettrico su cui sono montati i pressacavi.
- L'installazione del pressacavo deve essere eseguita secondo le istruzioni di sicurezza del produttore per mantenere il grado di protezione.
- L'installazione del pressacavo deve essere eseguita in modo tale che la temperatura nel punto di montaggio rimanga entro l'intervallo di temperatura operativa dichiarato nel presente certificato.
- Quando i pressacavi sono installati su una custodia a respirazione limitata, il test di routine a respirazione limitata deve essere eseguito in conformità alla norma IEC 60079-15.

**SPECIAL CONDITION FOR A SAFE USE (X)**

- Fitting cable gland doesn't require any external clamping device against twisting or pulling, only if the conduit connected with ferrule and the cable is passed inside the conduit. Otherwise external clamping device is needed.
- The cable glands are only suitable for fixed installations. For all the cable glands series for which a coupling with a rigid or flexible pipe is not foreseen, it is mandatory to effectively clamp the cables in order to avoid pulling or twisting.
- Cable glands with tapered thread are intended to be coupled only to threaded entries.
- The coupling of the cable glands to the enclosure in relation to threads type and torque values of clamping shall be made as indicated in manufacturer's instructions, in order to respect the type of protection of the electrical apparatus on which cable glands are mounted.
- The cable gland installation shall be done according to manufacturer safety instructions to maintain degree of protection.
- The cable gland installation shall be done in such a way that the temperature at the mounting point will remain within the operative temperature range declared in this certificate.
- When cable glands are installed on a restricted breathing enclosure, the routine restricted breathing test shall be performed in accordance with IEC 60079-15.

**INFORMAZIONI TECNICHE SULLE APPARECCHIATURE PRESSACAVO / CABLE GLAND EQUIPMENT TECHNICAL INFORMATION**

**UTILIZZO DEL PRESSACAVO SUL TIPO DI PROTEZIONE EX "i": I pressacavi con tipo di protezione "Ex e" e "Ex t" possono essere utilizzati con circuiti a sicurezza intrinseca Ex i, se i pressacavi hanno un puntino di colore azzurro.**

**USAGE OF CABLE GLAND ON PROTECTION TYPE EX "i": Protection type "Ex e" and "Ex t" cable glands can be used with intrinsic safety circuits Ex i, if the cable glands have a dot paint with light blue.**

Disponibile ingresso filetto con diversa condizione IP / Available thread entry with different IP condition	
Filetto maschio / Male thread (a+b)	NPT (ASME B1.20.1), GAS taper (ISO GAS 7/1), Metric (ISO 965-1), GAS (ISO 228), PG (DIN 40430)
Filetto femmina / Female thread (a+b)	GAS taper (ISO GAS 7/1), Metric (ISO 965-1), GAS (ISO 228)
Filetto femmina / Female thread (a)	NPT (ASME B1.20.1)
Protezione dall'ingresso / Ingress Protection: (a) IP 66, IP 6X 20mbr, (b) IP68 (0.5 Bar, 30min)	

**TEMPERATURA DI ESERCIZIO / OPERATING TEMPERATURE: - 35°C / +85°C**

**TIPO DI APPARECCHIATURA / EQUIPMENT TYPE: IECEX Gruppo II e III / IECEX Group II & III**

**GRUPPO DI APPARECCHI ATEX II (ZONA 1, 2, 21 E 22) / ATEX DEVICE GROUP II (ZONE 1, 2, 21 & 22)**

**DETTAGLI DI MARCATURA (CERTIFICAZIONE N.) / MARKING DETAILS (CERTIFICATION NO.):**

IECEX → Ex eb IIC Gb / Ex tb IIIC Db / Ex nR IIC Gc (IECEX: IECEX IMQ 23 xxxX)

ATEX → II2G Ex eb IIC Gb / II2D Ex tb IIIC Db / II3G Ex nR IIC Gc

(ATEX (eb,tb): IMQ 23 ATEX xxxX;

ATEX (nR): IMQ 23 ATEX xxxX)

**INFORMAZIONI PER L'INSTALLAZIONE**

1. Tutti i pressacavi devono essere installati da personale adeguatamente addestrato con competenze individuali.
2. L'installatore deve verificare la compatibilità del materiale con la custodia e l'ambiente e garantire la continuità elettrica tra i pressacavi e l'involucro associato che deve essere correttamente collegato.
3. Per mantenere l'IP, utilizzare la guarnizione piatta IP.
4. La superficie di montaggio della guarnizione piatta IP deve essere liscia e priva di danni.
5. Gli spessori delle pareti dipendono dalla lunghezza della filettatura o dal tipo di ritenzione (controdado, ecc.).
6. Il pressacavo deve essere installato perpendicolare alla superficie di montaggio.
7. I pressacavi non sono destinati al collegamento diretto alla custodia "Ex d".
8. La responsabilità dell'utente finale è di garantire che i limiti di temperatura operativa siano rispettati durante l'installazione tenendo conto delle temperature ambientali nel luogo di installazione.

**INSTALLATION INFORMATION**

1. All cable glands must be installed by a suitably trained with individual competence.
2. Installer must check material compatibility with enclosure and environment and ensure that there is electrical continuity between cable glands and the associated enclosure that have to be correctly bonded.
3. To maintain IP, use IP flat gasket.
4. IP flat gasket mounting surface must be smooth and free from damage.
5. Wall thicknesses depended on thread length or retention type (locknut).
6. Cable gland must be installed perpendicular to the mounting surface.
7. Cable glands are not intended to be make direct connection to the "Ex d" enclosure.
8. End-user's responsibility is to ensure that operative temperature limits are complied with during installation keeping into account the ambient temperatures at the place of installation.

**ISPEZIONE INIZIALE, MANUTENZIONE E PULIZIA**

**1. ISPEZIONE INIZIALE**

All termine della costruzione, l'ispezione iniziale dell'apparecchiatura e dell'installazione deve essere effettuata in conformità alla norma IEC/EN 60079-14.

**2. PRECAUZIONI DI SICUREZZA E MANUTENZIONE**

La manutenzione sui pressacavi per installazioni elettriche, deve essere eseguita solo da personale esperto, il cui addestramento abbia incluso tutte le istruzioni necessarie sul modo di protezione dell'apparecchiatura, sulle modalità di installazione, sulle leggi e normative pertinenti e sui principi generali della classificazione dei luoghi con pericolo di esplosioni. A tal proposito si veda la norma IEC/EN 60079-17 "Atmosfera esplosive - Parte 17: verifica e manutenzione degli impianti elettrici", in particolare l'allegato B "conoscenze, capacità e competenze delle personale responsabile, personale tecnico con funzioni esecutive e personale operativo".

Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione, disconnettere l'apparecchiatura dalla rete elettrica.

Scollegare prima i conduttori, poi il conduttore di terra.

**3. RICERCA GUASTI, DIAGNOSI E RIPARAZIONI**

La riparazione sui pressacavi per installazioni elettriche, deve essere eseguita solo da personale esperto.

A tal proposito si veda la norma IEC/EN 60079-19 "Atmosfera esplosive - Parte 19: riparazione, revisione e ripristino delle apparecchiature", in particolare l'allegato B "conoscenze, abilità e competenze di personale responsabile ed operativi".

In caso di usura sulle parti plastiche e sul gommino è raccomandato di sostituire tali parti, se c'è un danneggiamento sul pressacavo è raccomandato di cambiarlo completamente.

**INITIAL INSPECTION, MAINTAINING AND CLEANING**

**1. INITIAL INSPECTION**

On completion of the construction, initial inspection of the equipment and installation shall be carried out in accordance with IEC/EN 60079-14

**2. SAFETY PRECAUTIONS AND MAINTENANCE**

The maintenance on cable glands for electrical installations, must be carried out only from expert staff, whose training has included all the necessary instructions on the type of protection of the equipment, on the installation modalities, on the laws and standards relevant and on the general principles of the classification of the hazardous areas.

In this regard, see IEC/EN 60079-17 "Explosive atmospheres - Part 17: electrical installations inspection and maintenance", in particular annex B "knowledge, skills and competencies of responsible person, technical personnel with executive functions and operatives".

Before carrying out whichever maintenance operation, disconnect equipment from the electrical system.

Disconnect before the conductors, then the earth conductor.

**3. TROUBLE-SHOOTING, FAULT DIAGNOSIS AND REPAIR**

The repair on cable glands for electrical installations, must be carried out only from expert staff. On this regard, see IEC/EN 60079-19 "Explosive atmospheres - Part 19: electrical installations inspection and maintenance", in particular annex B "knowledge, skills and competencies of responsible person and operatives".

In case, the long use of sealing ring or plastic part it is recommended to replace, in case of damage on cable gland, it is recommended to change it completely.

Noi Euro 2000 S.P.A., in qualità di fabbricante del pressacavo, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che i prodotti seguono i requisiti tecnici e normativi.

We Euro 2000 S.P.A., as the manufacturer of the cable gland, declare under our sole responsibility, that the product follow technical and regulatory requirements.

Technical Manager: Ramprasad Sundararaj



- Elenco dei componenti / List of components:
1. Corpo
  2. Rondella di uscita #
  3. Gommino di uscita
  4. Rondella di ingresso
  5. Corpo Silok
  6. Virola
  7. Anello
  8. Dado
1. Body
  2. End washer #
  3. Sealing Rubber
  4. Entry washer
  5. Silok body
  6. Ferrule
  7. Ring
  8. Nut

### # RPM-N

SIZE ID - ingresso filetto necessita rondella di uscita come sotto:

SIZE ID - thread entry need end washer are following:

- A1 - NPT 3/8", GAS 3/8", M16, PG09, PG11
- A2 - NPT 3/8", R 3/8", GAS 3/8", M16, M20, PG11, PG13.5, PG16;
- A3 - NPT 1/2", R 1/2", GAS 1/2", M20, M25, PG13.5, PG16;
- A4 - NPT 3/4", R 3/4", GAS 3/4", M25, PG21;
- A5 - NPT 1", R 1", GAS 1", M32, M40, PG29;
- A6 - NPT 1 1/4", R 1 1/4", GAS 1 1/4", M40, PG36;
- A7 - PG42

### # RPF-N

Tutti i SIZE ID necessitano la rondella di uscita, eccetto i seguenti - Ingresso filetto  
All the SIZE ID need end washer, except following SIZE ID - thread entry

- A3 - M16;
- A4 - M20;
- A5 - M25

SIZE ID	Lce	Lci	Sealing rubber for cable Gommino di tenuta per cavo			Hexagon Esagono		
			Ø Min.	Ø Max.	TX	C	D	
A1	9	10	A	4	6	7	20	22
A2	9	10	B	6	8	7	24	26
			A	5	7	11		
			C	9.5	11.5	10		
A3	9	10	A	5.5	8	13	27	29
			B	8	10.5	13		
			C	10.5	13	11		
A4	9	10	A	10.5	13	13	33	35
			B	13	15.5	13		
			C	15.5	18	13		
A5	11	12	A	15.5	18	18	43	44
			B	18	20.5	18		
			C	20.5	23	18		
A6	11	12	A	21	24	35	52	54
			B	24	27	35		
			C	27	30	35		
			D	30	33	35		
A7	14	14	A	27	30	32.5	60	62
			B	30	33	40		
			C	33	36	40		
A8	14	14	A	36	39	30	75	80
			B	39	42	35		
			C	42	45	35		
			D	46.5	49.5	45		

Lce - length of external (male) cylindrical thread / la lunghezza della filettatura cilindrica esterna (maschia)  
Lci - length of internal (female) cylindrical thread / la lunghezza della filettatura cilindrica interna (femmina)

External / Flettatura conica esterna (maschio)	NPT ASME B1.20.1	ISO GAS 7/1	Lte (mm)	Internal / Flettatura conica interna (femmina)	NPT ASME B1.20.1	ISO GAS 7/1	Lti (mm)
NPT 3/8"	R 3/8"	11.5	NPT 3/8"	Rc 3/8"	10		
NPT 1/2"	R 1/2"	15	NPT 1/2"	Rc 1/2"	13.75		
NPT 3/4"	R 3/4"	15	NPT 3/4"	Rc 3/4"	13.75		
NPT 1"	R 1"	19	NPT 1"	Rc 1"	17.6		
NPT 1x1/4"	R 1x1/4"	21	NPT 1x1/4"	Rc 1x1/4"	17.6		
NPT 1x1/2"	R 1x1/2"	21	NPT 1x1/2"	Rc 1x1/2"	18.5		
NPT 2"	R 2"	23	NPT 2"	Rc 2"	20.5		

Lte - length of external (male) taper thread / la lunghezza della filettatura conica esterna (maschio)  
Lti - length of internal (female) taper thread / la lunghezza della filettatura conica interna (femmina)

Lo spessore della parete della cassette per ingressi filettati deve essere tale da garantire cinque filetti impegnati per i filetti paralleli e 3 filetti e mezzo impegnati per i filetti conici. I filetti impegnati devono essere garantiti anche in presenza della messa a terra e/o della rondella dentata. Le filettature coniche sono destinate ad essere accoppiate solo a ingressi filettati. The wall thickness of enclosure for threaded entries must be such as to guarantee five engaged threads for parallel threads and 3 and a half-engaged threads for the tapered threads. The engaged threads must be guaranteed even in the presence of the earth tag and/or serrate washer. Tapered threads are intended to be coupled only to threaded entries.

### ESEMPIO DI INSTALLAZIONE A PARETE / EXAMPLE OF WALL INSTALLATION

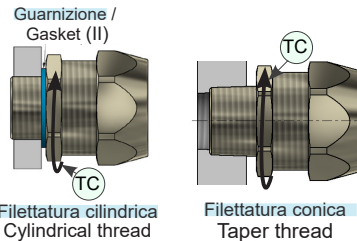


Tabella 2: Utilizzare il valore di coppia per ingresso filettatura maschio e femmina o controdado (TC)  
Table 2: Use the torque value for male and female thread entry or lock nut (TC)

NPT	ISO	Metric	Dt	TC	GAS	Dt	TC	PG	Dt	TC
ASME B1.20.1	GAS 7/1	ISO 965-1	mm	Nm	ISO 228	mm	Nm	DIN 40430	mm	Nm
Le filettature coniche NPT (ASME B1.20.1) e GAS taper (ISO GAS 7/1) devono essere serrati a fondo.		M12x1.5	12	5	1/4"	13.1	4	PG 07	12.5	4.5
		M16x1.5	16	5	3/8"	16.6	5	PG 11	18.6	5
		M20x1.5	20	5.5	1/2"	20.9	5	PG 13.5	20.4	5.5
		M25x1.5	25	6.5	3/4"	26.4	5	PG 21	28.3	7.5
The taper threads NPT (ASME B1.20.1) and GAS taper (ISO GAS 7/1) are must be fully tightened.		M32x1.5	32	9	1"	33.2	9	PG 29	37	9
		M40x1.5	40	13	1x1/4"	41.9	12	PG 36	47	12
		M50x1.5	50	15	1x1/2"	47.8	15	PG 42	54	15
		M63x1.5	63	27.5	2"	59.6	20	PG 48	59.3	27.5

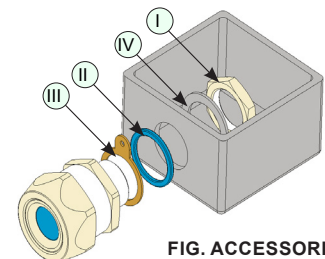
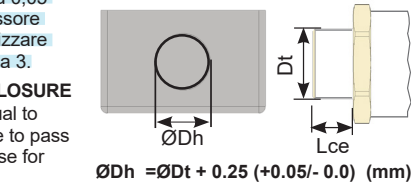
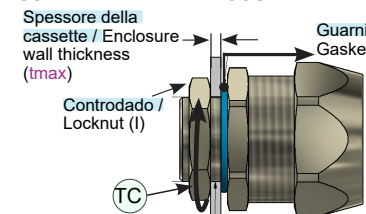
### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PRESSACAVI PER CASSETTE

Il diametro del foro consigliato (Dh) nella scatola di giunzione è uguale al diametro della filettatura (Dt) più 0,25 mm più 0,05 di tolleranza per passare l'ingresso della filettatura. Spessore massimo della parete della scatola di derivazione da utilizzare per l'ingresso filettatura dei pressacavi presente in tabella 3.

### CABLE GLANDS ASSEMBLY INSTRUCTION FOR ENCLOSURE

Recommended hole diameter (Dh) in junction box is equal to diameter of thread (Dt) plus 0.25 mm plus 0.05 tolerance to pass the thread entry. Maximum junction box wall thickness use for cable glands thread entry present in table 3.

### ESEMPIO DI MONTAGGIO PRESSACAVI CON CASSETTE / EXAMPLE OF CABLE GLANDS ASSEMBLY WITH ENCLOSURE



ACCESSORIES for cable gland:  
Locknut (I): Allows to fix the cable gland  
IP Flat gasket (II): Maintain ingress protection ratings [only for cylindrical male thread: Metric, GAS, PG]  
Earth Tag (III): For external bonding point.  
Serrated Washer (IV): To protect against loosening of cable gland or locknut in vibration applications.

ACCESSORI PER PRESSACAVO:  
Controdado (I): Permette di fissare il pressacavo.  
Guarnizione piatta IP (II): mantiene i gradi di protezione dell'ingresso [solo per filettatura cilindrica maschio: Metrico, GAS, PG].  
Messa a terra (III): per punto di collegamento esterno.  
Rondella dentellata (IV): per proteggere dall'allentamento del pressacavo o del controdado nelle applicazioni con vibrazione.

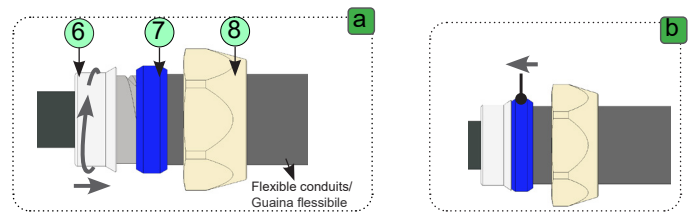
### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO RACCORDO PRESSACAVO PER GUAINA FLESSIBILE

Versione filettata della cassetta o pareti passanti (step1, 2 step3A); Cassette di derivazione (step1, 2, step3B)

### RPM-N / RPF-N FITTINGS CABLE GLAND FOR FLEXIBLE CONDUITS ASSEMBLY INSTRUCTION

Thread version of enclosure or passing wall (step1, 2 step3A); Junction box (step1, 2, step3B)

#### Step 1



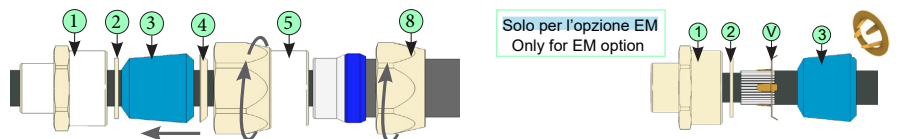
[a] Inserire le parti (8,7) all'interno della guaina flessibile e avvitare la Virola (6).

[b] Spostare l'anello verso la Virola. Vedere la tabella 4 per ulteriori informazioni sull'anello (7), il diametro interno massimo si riferisce ai vari diametri esterni della guaina flessibile.

[a] Insert the parts (8,7) inside the flexible conduit and screw the ferrule (6).

[b] Move the ring towards the ferrule. See the table 4 for more information about ring (7), maximum internal diameter refer to mount various external diameter of flexible conduit.

#### Step 2



Inserire i componenti (5,4,3,2,1) all'interno del cavo e serrare tra il corpo al il corpo silok (1 e 5). Serrare il dado al corpo silok (5 e 8).

Insert parts (5,4,3,2,1) inside the cable and tighten between body and and silok body (1 and 5). Tighten between nut and silok body (5 e 8).

Utilizzare il morsetto EMC (V) nei pressacavi non armati dove sono presenti disturbi elettromagnetici.

Use EMC clammer (V) in the non armoured cable glands where there effect of electromagnetic disturbance.

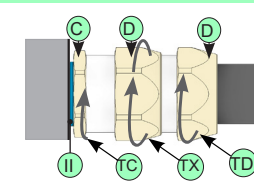
La tabella 4 riferimento all'identificazione dell'anello utilizzato nel pressacavo in base alla SIZE ID e al tipo di anello (AB, AN, AG, AX, OT). dalla marcatura. / Table 4 reference to identification of ring used in the cable gland based on SIZE ID and type of ring (AB, AN, AG, AX, OT) from marking.

SIZE ID	Diametro interno di guaina flessibile / Internal diameter of flexible conduits	Il diametro interno dell'anello (Di) in mm, si riferisce al montaggio di vari diametri esterni della guaina Internal diameter of ring (Di) in mm, refer to mount the various external diameter of conduit					
		AB	AN	AG	AX	Range OT °	
	Ø int. mm	Di	Di	Di	Di	Di Min.	Di Max.
A1	10	15.5	-	13.5	13	14.5	15.5
A2	12	18	-	15.7	15	16.5	18.0
A3	15.5	21.5	-	19.5	18.5	20	22
A4	20.5	27	-	24.7	23.5	25	27
A5	26.5	33	-	31.7	29.5	30	33
A6	34.5	43	-	40	38.1	40	44
A7	39.5	48	-	45	43.1	45	48.5
A8	50.5	60	58	56	54.1	57	60.3

° Anello OT - Disponibile in metallo con portata minima e massima per guaina.

° OT Ring - Available in metal with minimum and maximum holding range for conduits.

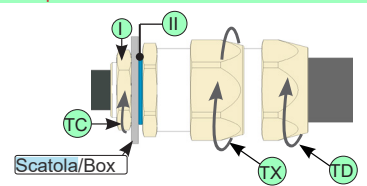
#### Step 3A



TD - Devono essere serrati a fondo  
TD - Must be fully tightened

Serrare l'ingresso alla custodia filettata o parete passante e serrare il sistema finale in base al valore di coppia (TC, TX) presente nelle tabelle 1 e 2. To tight the entry to the thread enclosure or passing wall and retighten the final system based on the torque value (TC, TX) present in the table 1 and 2.

#### Step 3B



TD - Devono essere serrati a fondo  
TD - Must be fully tightened

Serrare il filetto tra la custodia e il controdado e serrare il sistema finale in base al valore di coppia (TC, TX) presente nelle tabelle 1 e 2.

Tight the entry thread between junction box and locknut and retighten the final system based on the torque value (TC, TX) present in table 1 and 2.

Tabella 3: Massimo spessore (tmax) della parete per scegliere la scatola di derivazione piana per ingresso filettato esterno (maschio) cilindrico. Con o senza presenza della messa a terra e/o della rondella dentata necessaria per applicare la giusta coppia di serraggio (TC).

Table 3: Max. wall thickness (tmax) to choose for the plain derivation box for external (male) cylindrical thread entry. With or without presence of earth tag and/or serrate washer required to apply right tightening torque (TC).

SIZE ID	A1, A2, A3, A4	A5, A6	A7, A8
tmax = Lce - I* - II	3.5 mm	4.5 mm	5 mm
tmax = Lce - I* - II - III**	2.3 mm	3.0 mm	3.5 mm
tmax = Lce - I* - II - III** - IV***	1.3 mm	1.5 mm	2 mm

\*Spessore del controdado basato su accessori Euro 2000. / Thickness of locknut based on Euro2000 accessories. SIZE ID: A1, A2, A3, A4 - 4 mm; A5, A6 - 5 mm; A7, A8 - 6 mm

\*\*La messa a terra ha normalmente uno spessore compreso tra 1,2 a 1,5 mm per i nostri pressacavi in base alle dimensioni della filettatura. / The earth tag normally is from 1.2 to 1.5 mm thickness for our cable glands based on thread size.

\*\*\*Spessore della rondella dentellata / Serrate washer thickness  
SIZE ID: A1, A2, A3, A4 - 1 mm; A5, A6, A7, A8 - 1.5 mm